

Türriegel

Sinterstahl

AUSFÜHRUNG

Form

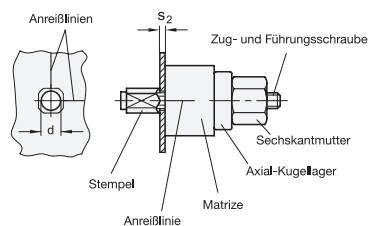
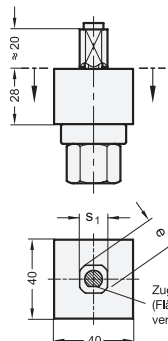
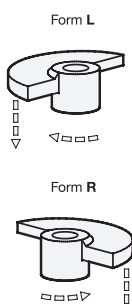
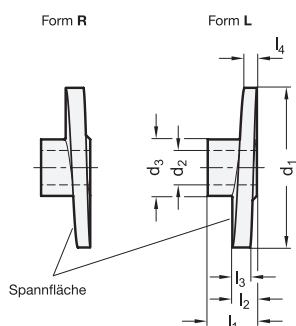
- **L**: verriegeln durch Linksdrehung
- **R**: verriegeln durch Rechtsdrehung

Sinterstahl **SM**

schwarz, dampfoxydiert

TECHNISCHE INFORMATION

ISO-Passungen (siehe Seite A21)



GN 218

Artikelnummer	d1	d2 H8	d3	l1 ≈	l2	l3	l4	⚖
GN 218-SM-35-B8-L	35	B 8	18	15	7	7	3	34
GN 218-SM-35-B10-L	35	B 10	18	15	7	7	3	31
GN 218-SM-65-B12-L	65	B 12	23	20	10	7	5	100
GN 218-SM-80-B16-L	80	B 16	27	24	12	9	6	160
GN 218-SM-35-B8-R	35	B 8	18	15	7	7	3	34
GN 218-SM-35-B10-R	35	B 10	18	15	7	7	3	31
GN 218-SM-65-B12-R	65	B 12	23	20	10	7	5	103
GN 218-SM-80-B16-R	80	B 16	27	24	12	9	6	160

Blechlocher

zur Montage von Verriegelungen

AUSFÜHRUNG

Stahl

Stempel und Matrice
gehärtet (56 - 58 HRC)

INFORMATION

Mit Blechlochern GN 123 können auf einfache Weise in Blechtüren die Aufnahmebohrungen für Verriegelungen mit Vierkant V14 und V20 angebracht werden.

Blechlocher GN 123 eignen sich nur für das Lochen von Stahlblechen bis 2 mm Dicke.

MONTAGEHINWEIS

Vorbereitung d einbringen. Es empfiehlt sich einen Klebestreifen mit dem Bohrungszentrum und den Anreiβlinien aufzukleben.

Zugschraube mit Stempel einführen.

Matrice aufsetzen, nach den Anreiβlinien ausrichten und mit Sechskantmutter befestigen bzw. Lochung vornehmen.

AUF ANFRAGE

- Blechlocher GN 123.5 für Edelstahl-Blech.



GN 123

Artikelnummer	s1 +0.1	e Ø +0.5	d	s2	⚖
GN 123-V14,1	V 14.1	16.3	11	2	475
GN 123-V20,1	V 20.1	22.5	15	2	505